

تأثير الأحماض والمعالجات السطحية كمدخل لتحقيق
القيم الملمسية للمشغولة المعدنية
ساندي سمير محمد منيب
مدرس بقسم التربية الفنية "تخصص أشغال المعادن"
كلية التربية النوعية- جامعة الزقازيق

ملخص البحث

شهد الفن منذ أوائل القرن العشرين تغييراً فكرياً وتشكيلياً في كل المجالات الفنية والتقنية، ولقد كان لهذه التغيرات أثراً كبيراً في فتح آفاق جديدة للفن، حيث أتهتم الفنون إلي المضمون العلمي للاستفادة منه في مسيرة العصر والتعبير عنه. مما دفع ذلك فناني التشكيل المعدي إلي الأستمرار في البحث والتجريب في الأساليب التشكيلية التقليدية للوصول إلي مداخل فنية وتشكيلية لمعالجة الأسطح المعدنية تثري مجال أشغال المعادن.

فقد أعتمد فناني التشكيل المعدي علي تناول حفر الأحماض في أعمالهم الفنية بهدف إبراز جماليات المشغولة المعدنية بما تخلقه من قيمة ملمسية وتشكيلية، ولذلك فقد تنوعت أساليبهم وأتجاهاتهم في استخدامات الأحماض والكشف عن إمكاناتها للتوصل إلي قيم الجمال الكامنة فيه، ليس كوسيط حسي تشكيلي وإنما كعنصر حسي ذو دلالات تعبيرية يستطيع الفنان من خلالها التعبير عن أفكاره برؤية فنية جديدة، حيث يعتبر حفر الأحماض أحد أساليب معالجة الأسطح المعدنية والتي يمكن من خلالها الحصول علي تأثيرات ملمسية متنوعة تثري المشغولة المعدنية، هذا بالإضافة إلي إمكانية التحكم في تحقيق هيئات تشكيلية مختلفة وفقاً للتصميم المراد تنفيذه علي الأسطح المعدنية المسطحة أو المشكلة مسبقاً.

The effect of acids and Surface treatments as an input to achieve tangible values of metal work

Sandy Samir Mohammed Muneeb

Lecturer, Department of Art Education "specializing in Metalworking"

Faculty of Specific Education - Zagazig University

Research Summary

Since the early twentieth century, art has witnessed an intellectual and plastic change in all artistic and technical fields, and these changes had a great impact in opening new horizons for art, as the artist's interest was directed to the scientific content to benefit from it in keeping with the times and expressing it. This prompted metal forming artists to continue researching and experimenting with traditional plastic methods to reach artistic and plastic approaches to treating metal surfaces that enrich the field of metalworking.

The artists of mineral formation relied on dealing with acid etching in their artistic works, with the aim of highlighting the aesthetics of the metalwork with what it creates in terms of tangible and formative value. Expressive connotations through which the artist can express his ideas with a new artistic vision, as acid etching is considered one of the methods of treating metal surfaces through which various

tactile effects can be obtained that enrich the metalwork, in addition to the possibility of controlling the realization of various plastic bodies according to the design to be executed Flat or preformed metal surfaces.

- خلفية البحث:

تعد أشغال المعادن من المجالات التي تؤثر فيها التقنية بشكل كبير وذلك لتعدد التقنيات وتنوعها ، حيث يمكن استعمال أكثر من تقنية في العمل الفني، وهذا ما يثري الأعمال الفنية ومنها أشغال المعادن فتخرج في شكل جمالي مناسب.

ويأتي دور تقنيات معالجة الأسطح في إثراء سطح المشغولة المعدنية حيث يتحد جسم العمل (مسطح أو مجسم) مع معالجات السطح المستخدمة عليه في وحدة فنية متكاملة، ومعالجة السطح دون تخطيط أو تصور مسبق كفيلا بأن يفقد العمل الفني مقومات نجاحه، حيث أن البساطة في التعبير أفضل بكثير من الأفرط في وضع تقنيات تشتت انتباه المتلقي.

ومن هذه التقنيات تقنية الحفر الحمضي وهي أحد تقنيات معالجة السطح كيميائياً، أي عن طريق تفاعل كيميائي يؤثر علي ماهية سطح المشغولة، وحظيت هذه التقنية بالأهتمام البالغ في مجال الطباعة وفن الجرافيك ، يعد الحفر بالأحماض علي المعادن من التقنيات التي يمكن الأستفادة منها في مجال التربية الفنية، وذلك لتعدد أساليبها وامكانية تطبيقها علي سطح المعدن باستخدام خامات وأدوات متنوعة، ولقد عرفت منذ عده قرون فقد ظهرت قبل القرن ال15 في أوروبا في زخرفة أدوات وأسلحة الجيوش، وقد استخدمت بشكل خاص في فن الجرافيك حيث كان أول عمل فني يستخدم فيه الحفر الحمضي في عام 1513 بواسطة الفنان السويسري أيرزجراف.

وقد تطورت هذه الطريقة بأكتشاف العديد من الأحماض المؤثرة بشكل فعال في المعادن المختلفة، وتقوم هذه التقنية علي طريقة محددة وهي وضع العازل علي السطح المعدني في مناطق محددة من التصميم وتعريضه للحمض الذي يتفاعل مع الأسطح المعرضة له وغير المعزولة ثم تتم عملية الحفر، وترجع أهمية استخدام الحفر الحمضي في مجال أشغال المعادن بسبب التطور الصناعي والتكنولوجي والذي أثمر عن العديد من الطرق التي يمكن أن تنثري المشغولة المعدنية.

ويعتبر حفر الأحماض إحدى الطرق التي تعتبر كأساس لمعالجة السطح حيث تتفاعل الأحماض مع المعدن ويتآكل سطح المعدن المعرض للحمض، وهناك العديد من الأحماض أقواها حمض النتريك الذي يتفاعل مع العديد من المعادن يليه حمض الهيدروكلوريك في القوة، وتتم عملية الحفر بالحمض بوضع مادة عازلة علي الجزء المراد فصله أو حجبه عن التفاعل مثل (الورنيش - الشمع - شريط لاصق - السيلوتيب - والقلافونية)، ويمكن استعمال أكثر من عازل في المرة الواحدة وكذلك يمكن حفر

قطعة النحاس أكثر من مرة بحيث يتم ذلك تبعا للتصميم الموضوع أو التأثير المراد إنتاجه ووضع مائه عازلة في مكان آخر بعد إزالة الأولي ومن ثم صنع قطعة النحاس مرة أخرى في الحمض ويتبع ذلك زمن محدد أو ترك القطعة حسب ما يراه الفنان من السمك المراد حفره في المشغولة المعدنية.

"ولأن القيمة الملامسية تعتمد أساساً ونظاماً من العناصر الخطية في تنوعاتها اللانهائية في الاتجاه والطول والسمك وكثافته وخشونته واستمراره وتقطعه وأيضا النقطة، والمساحة بالإضافة إلى قدرة الممارس في إجراء عملية الحفر بالأحماض، فبعض الأحيان يحفر عميقاً في السطح ثم يعود ويقترب من السطح مشكلاً خطوطاً ومساحات دقيقة هنا وواسعة هناك مستخدماً كل الإمكانيات المتاحة لتحقيق تأثيرات ملمسية متنوعة تعتمد على النقط والخطوط المتوازية والمتقاطعة وذلك وفقاً لكيفية تعامل الأبرة مع السطح سواء لخدشة أو للضغط عليه لإحداث نقط أو تأثيرات على السطح"⁽¹⁾.

ومن خلال هذه الخصائص تتناول الباحثة الحفر الحمضي كتقنية ذات إمكانيات متعددة، حيث يمكن الاستفادة منها في مجال تدريس مادة المعادن بالكلية لما تتميز بها من ثراء فني يتميز بسهولة التناول التقني مع إعطاء نتائج متنوعة تضافه إلى التقنيات المستخدمة في مادة أشغال المعادن حيث تربي الباحثة أن هناك العديد من الإمكانيات المختلفة والتأثيرات للحفر الحمضي والتي يمكن أن نتكشفها من خلال البحث والتجريب القائم على الدراسة العلمية لتكون مدخلاً تجريبياً يثري مجال أشغال المعادن.

مشكلة البحث

في ضوء ما سبق يمكن أن تتحدد مشكلة البحث في السؤال الآتي:

كيف يمكن إيجاد مداخل تجريبية من تأثير الأحماض ومعالجات السطح على الأسطح المعدنية.

فرض البحث:

تفترض الباحثة أنه يمكن استحداث أساليب تقنية جديدة تعتمد في الأساس على الحفر الحمضي لإثراء المشغولة المعدنية.

أهداف البحث:

- 1- استحداث معالجات تشكيلية لتقنية الحفر الحمضي تثري المشغولة المعدنية
- 2- يساهم البحث في إثراء المعالجات الملمسية في إطار التشكيل المعدني.
- 3- طرح مداخل تجريبية للحفر الحمضي على الأسطح المعدنية تتناسب مع مجال التشكيل المعدني .

أهمية البحث:

⁽¹⁾ خالد أبو المجد أحمد آدم (1999): "العناصر الطبيعية كمصدر لإستلهام معالجات ملمسية وتوظيفها تشكيميا في مجال أشغال المعادن"، كلية التربية الفنية، جامعة حلوان، ص 164.

يرتكز أهمية البحث حول ما يمكن أن يضيفه الحفر الحمضي لمجال أشغال المعادن وذلك من خلال:
1- ابتكار مشغولات معدنية قائمة علي تقنية الحفر الحمضي وذلك في إطار تجريبي يمكن أن يثري مجال التشكيل المعدني .

حدود البحث

- 1- إجراء تجربة طلابية ، يطبق علي عدد (18) طالب من الفرقة الأولي (عينة عشوائية) - كلية التربية النوعية - جامعة الزقازيق للعام الجامعي 2019 / 2020م.
- 1- يقتصر البحث علي تقنيات الحفر الحمضي وأساليبه المختلفة والأكسدة وما يضيفه من تأثيرات ملمسية للمشغولة المعدنية والشق والتفريغ .
- 2- استخدام خامات معدنية غير ثمينة (النحاس الأصفر والأحمر سمك 0.1 مم ، سلك نحاس سمك 0.4 مم، 0.6مم) في تشكيل المشغولة المعدنية والتطعيم بالأحجار.

مصطلحات البحث:

- 1- أساليب معالجة الأسطح المعدنية:
"هي أحد أساسيات تصميم الشكل أو المظهر المرئي أو أحد خصائص مظهر المنتج ويقصد تجميل سطح المشغولات المعدنية بالزخارف والملامس بإحدى الطرق التشكيلية"⁽¹⁾.
 - 2- الحفر بواسطة الأحماض:
"وهي عملية تفاعل بين المعدن والحامض حيث يمكن لجميع الأحماض المعروفة التفاعل مع بعض الفلزات لاحتوائها علي غاز الهيدروجين الذي يمكن لبعض المعادن أن تحل محله أثناء عملية التفاعل"⁽²⁾
- الأحماض:- " هي مركبات اللافلزات مع الأيدروجين وتحتوي علي:-
أ- واحدة أو أكثر من ذرات الأيدروجين التي يمكن أن يحل محلها أي فلز أحماض أحادية أو ثنائية أو ثلاثية التكافؤ أو أكثر.

⁽¹⁾ريحانة محمد محمد ربحان(2015): برنامج مقترح لتنمية الكفايات التدريسية الخاصة بمعالجة أسطح المشغولة المعدنية واستثمارها جمالياً ووظيفياً، رسالة دكتوراة، كلية التربية الفنية، جامعة حلوان، ص9..
⁽²⁾هلموت ستابف(1977):" الكيمياء الصناعية" ترجمة محمد إسماعيل عبد اللطيف، دارالأهرام ، القاهرة، ص3..

ب- الجزء الباقي من الحامض وهو لا فلز من اللافلز وأكسجين، وتسمى المركبات التي تتكون عندما تحل الفلزات محل الأيدروجين في هذه الأحماض بالأملح، فيتصاعد الأيدروجين بسهولة بسهولة بواسطة فلزات كثيرة⁽¹⁾.

2- الملامس: " أي ملامس السطوح كما تحسها اليد ، وهي أيضاً ملامس السطوح كما تحسها العقل ، لأن في العقل ميلاً إلي وصف السطوح المرئية علي أنها خشنة أو ناعمة، وأن يربط هذه الصفات المرئية بالحركة، فيكون المظهر ذو السطح الناعم ساكناً، والسطح ذو المظهر الخشن متحركاً والتنوع في الملامس يكسب العمل الفني وفرة وغني"⁽²⁾.

منهجية البحث:

يتبع البحث المنهج الوصفي التحليلي والمنهج التجريبي علي النحو التالي.

أولاً: الإطار النظري:

يقوم علي المنهج الوصفي التحليلي ويشمل:-

- أ- دراسة تقنيات الحفر الحمضي المتنوعة المستخدمة في الأسطح المعدنية وذلك للتعرف علي خصائصها الجمالية والفنية وتطويرها من أجل إثراء مجال أشغال المعادن
- ب- الأكسدة للمشغولة المعدنية لإظهار جمال التصميم من خلال الضوء والظل.
- ج- توصيف وتحليل لبعض النماذج المختارة من الأعمال الفنية في أشغال المعادن وتناولها من حيث التصميم والخامه المنفذ بها والتقنيات المتبعة في تنفيذها والإفادة منها بشكل أساسي كمنطلقات للتجريب من أجل إثراء مادة أشغال المعادن.

- الحفر الحمضي:

ترجع أهمية استخدام الحفر الحمضي في مجال أشغال المعادن بسبب التطور الصناعي والتكنولوجي والذي أثمر عن العديد من الطرق التي يمكن أن تثري الأشغال المعدنية ، ومن هذه الطرق الحفر الحمضي ويشتمل علي العديد من التقنيات منها:

1- الحفر بوضع علامات غير مباشرة علي سطح المعدن:

وفي هذه العملية " يغطي السطح الكلي للمعدن لالعازل الذي يحميها عندما ينغمس المعدن في الحامض ، ويمكن عمل الحزوز والأشكال التي يريدها الفنان بواسطة إبرة الحفر الرفيعة أو أي أداة للحفر

⁽¹⁾ نفس المرجع السابق: ص 43..

⁽²⁾ أحمد عبد الحفيظ وفتح الباب(2002): " التصميم في الفن التشكيلي"، عالم الكتب، القاهرة، ص 62

، ثم تغمس القطعة في الحامض وتترك تبعا للعمق المراد حفرة، ثم ترفع وتغسل ويزال العازل من علي سطح المعدن مؤكدا خصائص التصميم والأجزاء التي يرغب الفنان في إظهارها ويمكن إزالة المعدن في بعض الأماكن عن غيرها لاعطاء إنخفاضات متنوعة يعزل بعض المساحات بالعازل أثناء عملية الحفر⁽¹⁾

وتتميز هذه الطريقة بتنوع التصميمات بحرية تامة تبعا للخطوط والمساحات التي يقوم الفنان بكشفها من أرضية العازل ، كما تقيدنا بإمكانية حفر ملامس بواسطة الخدوش والتهشيرات المتنوعة والتي يمكن الإستفادة من هذه الخاصية في تغيير أسطح المعادن عن طريق عمل ملامس مختلفة علي السطح، ويحدث التنوع عن طريق تغيير شكل الملامس والتي يمكن أن تثري العمل الفني بالعديد من المتغيرات الملمسية مع الأسطح المعدنية اللامعة.

2- طريقة الحفر بالراتنجات (القلافونية):-

"اخترعت عام 1768 بواسطة جين بابتيست لوبرنس"⁽²⁾ حيث يستعمل مسحوق القلافونية وهو أحد أنواع الراتنجات وهي مواد عضوية عبارة عن إفرازات صمغية تستخرج من أنواع معينة من الأشجار، وتستعمل القلافونية علي شكل مسحوق للحصول علي تأثيرات ملمسية علي سطح المعدن ، " ويستعمل لهذه الطريقة صندوق خاص مكعب الشكل له منفاخ ويوضع بداخل الصندوق مسحوق القلافونية وللصندوق درج يوضع به السطح المعدني وبواسطه منفاخ يدفع الهواء داخل الصندوق، فيدفع مسحوق القلافونية علي سطح اللوح المعدني، وعن طريق التسخين الهادئ للمعدن الذي يحمل مسحوق القلافونية تلتصق عليه القلافونية التي تعمل كعازل للحامض مما ينتج عنه بقع محفورة حول مسحوق القلافونية، ويمكن عزل بعض الأماكن علي سطح المعدن لعدم إظهار هذا التأثير بواسطة الورنيش"⁽³⁾.

ويمكن أن ترش القلافونية يدويا بواسطة مصفاه للتأكيد علي بعض المناطق أو تخفيف المساحات المعزولة في أماكن أخرى، ومما يميز هذه الطريقة اعتمادها علي الراتنجات مثل القلافونية والجملكة وغيرها من المواد التي يمكن أن تلتصق بسطح المعدن بواسطة التسخين، الأمر الذي يجعل توزيعها بواسطة مصفاه أو الرش بواسطة اليد يعطينا اختلاف في الملامس ، كما يمكن الاستفادة من اختلاف حجم ذرات المسحوق والجمع بين بين أكثر من نوع من الراتنجات للاستفادة من أشكالها المختلفة في

(1) محمد جلال محمد علي عبد الرازق(1978): " فن الحفر الغائر وتطوره وطرق طباعته"، رسالة ماجستير غير منشورة، كلية الفنون الجميلة، جامعة حلوان، ص56.

(2) أشرف محمود صالح(1989): " الطباعة وتبوغرافية الصحف"، الطبعة الثانية، دار العربي للنشر والتوزيع، ص15..

(3) فتحي أحمد(1985): " فن الجرافيك المصري"، الهيئة المصرية العامة للكتاب، ص18.

الملاص، وبتغيير التأثيرات الملمسية أيضا تتغير الطبيعة المرئية للاسطح حيث تصبح ذات طبيعته مغايره لما كانت عليه في الاصل ، وتتحول بعد احداث تلك التأثيرات إلي اسطح محمله بقيم جمالية لم تكن موجوده في الخامه الاصليه قبل عملية التشكيل، وهذه تساعد الفنان علي إعطاء حلول ابتكارية للمشكلات المتعلقة بجماليات المظهر الخارجي للمشغولة.

3- الحفر بالتصوير الضوئي " الفوتوغرافي ":

" وتقوم هذه الطريقة علي إمكانية حفر الأسطح المعدنية بواسطة طلائها بمادة حساسة للضوء ووضع التصميم باللون الأسود، ثم يوضع التصميم علي قطعة المعدن المجهز بالمادة الحساسة للضوء، ويوضع عليها قطعة زجاج"، كما يمكن أن يستخدم إطار مصنوع من الخشب به زجاج شفاف مركب علي قاعدة خشبية بواسطة مفصلات يتم طيهما بعد أن يوضع بينهما قطعة المعدن المجهزة بالمادة الحساسة وعليها الورق الشفاف الذي يحمل التصميم⁽¹⁾ ثم تعرض للاضاءة علي منضدة إضاءة خاصة أو في أشعة الشمس، فتتصلب الأماكن التي يصل إليها الضوء نتيجة التفاعل الضوء كيميائي، أما الأماكن المحجوبة بواسطة اللون الأسود فانها تظل عالقة تزول بالغسيل بالماء، وبعد ذلك نقوم بعزل الجانب الآخر من اللوح المعدني، ثم نوضع في الحامض ليقوم بالتفاعل مع المناطق الغير معزولة، وتستخدم هذه الطريقة بشكل واسع في الأسواق في عمل الاعلانات وأكلاشيهات الطباعة. وتفيد هذه التقنية في إمكانية تكرار عدد من الوحدات ووضعها في تصميم واحد مما يفيد الباحث كمنطلق ابداعي لا يتوفر في العديد من التقنيات المنتشرة في مجال أشغال المعادن.

4- أسلوب الأساس اللين " الأرضية اللينة ":

تستخدم هذه التقنية التي ابتكرت في القرن الثامن عشر لتستخدم في عمليات الحفر الحمضي في فن الجرافيك، " وتحتوي طبقة الأساس فيها علي مادة دهنية (مثل الشمع أو الفزلين) لوقايتها من تأثير التصد وتوضع تلك الطبقة علي السطح المعدني حيث تغطي بعد ذلك بفرخ من الورق ويتم تنفيذ الرسم علي الورق، ويؤدي ضغط اداة الرسم أثناء تحركها إلي التصاق طبقة الأساس بالورق عند رفعه، وبذلك يصبح الرسم علي اللوح مكشوفاً حيث يعرض بعد ذلك للحمض"⁽²⁾.

ويستخدم هذا الأسلوب أيضا لالتقاط الأشكال المطبوعة علي الأقمشة وأوراق النبات الجاف والعديد من الملاص فتوضع المادة المراد طبعتها علي السطح المعدني المغطي بالعازل الدهني وتغطي بالورق،

⁽¹⁾Ropert von Neumn(1972):"The Design and creation of jewelry". Revised Edition chilion Book C.O-USA-P.N92. .

⁽²⁾التكنولوجيا(1985): موسوعة علمية ابداعية مصورة بالألوان ، المجلد السادس، جنيف، ص 1073.

وبعد ذلك توضع خلال مكبس تحت ضغط بسيط، وعند رفع كل المادة المراد طبعتها والورق تأخذ معها طبقة الأساس اللينة تبعاً لشكل الرسم.

وتعد هذه التقنية مدخل جديد وهام من مداخل التجريب في استحداث معالجات جديدة في تشكيل العمل الفني المعدني لما تتيحه من تنوع في الملامس والبصمات التي يصعب الحصول عليها بواسطة التقنيات الأخرى في مجال أشغال المعادن، كما أنها تمدنا بقيم تشكيلية جديدة تثري الإبداع في مجال أشغال المعادن وتثري المشغولة الفنية المعدنية وهناك عدة متغيرات يتوقف عليها نوع وعمق الحفر وهي:-

أ- العوازل المقاومة للاحماض:-

"وتستخدم هذه العوازل لمنع تفاعل الحامض مع بعض المساحات في التصميم علي اللوح المعدني، ويستخدم فيها مركبات من مواد مختلفة مثل شمع العسل والقار والقلافونية والجمالكة وتخلط بنسب مختلفة، ولها العديد من التراكيب المختلفة ولكنها جميعاً تقوم بعملية العزل"⁽¹⁾.

ب- نوع الحامض:-

وتختلف أنواع الاحماض تبعاً للمعدن المراد حفره مثل حامض النيتريك ونستخدمه مع النحاس والزنك والحديد.

أما (بروكلوريد الحديد) وهو محلول يسلك مسلك الحامض ويستخدم في الحفر علي سطح النحاس فقط. كما يوجد مركبات من عدة أحماض مثل حامض الهيدروكلوريك وحامض الكبريتيك أو مواد كيميائية مثل بيكرومات الصوديوم تخص بعض المعادن مثل الفضة والذهب والصلب.

ج- تركيز الحامض:-

تختلف نسب تركيز الحامض تبعاً للعمق المطلوب ونوع المعدن ، فحامض النيتريك مثلاً يتفاعل مع النحاس بنسبة تركيز أعلى من النسبة المستخدمة مع الحديد ويزداد تركيز الحامض كلما اردنا زيادة العمق.

د- زمن الحفر:-

"وهو ذي علاقة طردية فكلما زاد الوقت زاد العمق، ويمكن الاستفاة من هذه الخاصية في حفر بعض الأجزاء ثم عزلها بالورنيش وإعادة القطعة للحامض لاعطائنا مستويات في الحفر"⁽²⁾.

(1) محمد جلال محمد علي عبد الرازق (1978): مرجع سابق، ص 52..

(2) كرم مسعد أحمد محمد فرج (2000): "الإمكانات التشكيلية لتقنيات الحفر الحمضي كمدخل التجريب في تشكيل مشغولة معدنية جديدة، رسالة ماجستير، كلية التربية الفنية، جامعة حلوان، ص 12..

وهناك العديد من العوامل الأخرى التي يستخدم فيها الحفر الحمضي مما يثري هذه التقنية ويضيف إليها خصائص متعددة منها:-

- 1- إضافة الحس التلقائي والقيمة التعبيرية في بناء تصميمات أشغال المعادن .
- 2- تنوع التقنيات يعطي تنوع في الإمكانيات التكيلية للمشغولة المعدنية.
- 3- إمكانية استخدام عدد من الملامس في المشغولة الواحدة .
- 4- إمكانية الجمع بين تقنيات الحفر الحمضي وتقنيات أخرى مثل التفريغ والتقييب.
- 5- إمكانية استخدام الحفر الحمضي في أشغال فنية معدنية مسطحة أو مجسمة.

ومن خلال هذه الخصائص يتناول البحث الحفر الحمضي كتقنية ذات امكانيات متعددة ، وحيث أنها لا تحظى بالقدر الوافي من الدراسة والتجريب علي الرغم من إمكانية الإفادة منها في مجال تدريس مادة المعادن بالكلية لما تتميز بها من ثراء فني يتميز بسهولة التناول التقني مع إعطاء نتائج متنوعة تضاف إلي التقنيات المستخدمة في مجال اشغال المعادن ، حيث تري الباحثة أن هناك العديد من الإمكانيات المختلفة لاستخدام الحفر الحمضي والتي يمكن أن نتكشفها من خلال التجريب القائم علي الدراسة العلمية في البحث لتكون مدخلاً تجريبياً يثري مجال أشغال المعادن.

ب- الأكسدة للمشغولة المعدنية

تميز الفن في القرن العشرين بالتغيرات الفكرية الحديثة والتقدم العلمي الملموس في العديد من المجالات وخاصة مجال التشكيل المعدني، الأمر الذي دفع العديد من الفنانين إلي البحث والتجريب في العديد من الخامات الملونة للإستفادة منها كمنطلقات جديدة تثري أفكارهم الفنية، ومع تعدد طرق وأساليب المعالجات اللونية للأسطح المعدنية كالأكسدة لسطح المشغولة المعدنية وهي أحد وأهم ساليب معالجة الأسطح وما تخلقه من درجات ظلوية وضوئية تحصر بين اللون الأسود ودرجات البني والتي تثري سطح المشغولة المعدنية ، " ومع تعدد هذه الأساليب أو الطرق فإن الهدف من ذلك هو إحداث تغيرات لونية علي سطح المعدن تسهم في إبراز وتأكيد العديد من القيم الجمالية لهذا السطح والتي تتباين بتنوع الأسلوب أو الطريقة المستخدمة في المعالجة ، كما تسهم في الحفاظ علي السطح المعدني من أثر العوامل الجوية"⁽¹⁾.

وتتم عملية الأكسدة للمشغولة "بعد الإنتهاء من خطوات العمل تجري عملية صقل وتنعيم وأكسدة القطعة بطلائها بكبريتيد البوتاسيوم المذاب في الماء أو استخدام الطريقة التجارية لذلك وهي البوتاس مع

⁽¹⁾حامد السيد محمد البذرة(1997):" القيم الجمالية للأسطح الفيزيائية للمعادن"، مقالة بحثية للترقية لوظيفة أستاذ، كلية

التربية الفنية، جامعة حلوان، ص10..

عمود الكبريت في الماء ويغلي حتي يصبح لونه غامق أسود مائل للبني، ثم تجري للقطعة عملية الكشف عن الأجزاء البارزة لإظهار جمال التصميم من خلال الضوء والظل الناتج عن عملية كشف الأكسدة⁽¹⁾ - تحليل لبعض الأعمال الفنية المنفذة بطريقة الحفر الحمضي:-

1- شكل (1)، وهي قلادة من الفضة المطلية ذهب 18 قيراط ونجد أن الفنانة قامت بتصميم القلادة علي نهج هندسي قائم علي تماثل المحور الرأسي أو ما يطلق عليه (التماثل) مصاغة بشكل مترابط علي النحو الآتي:-

من أسفل يوجد أنصاف دوائر متعددة ذات محور واحد بينهما مساحات مختلفة صغيرة وكبيرة يخرج منها مساحة طولية يحدها خطان من كل جانب وتحتوي علي خمس دوائر مترابطة في صف واحد، وإلي جوار هذه المساحة المستطيلة يوجد أقواس علي كل ربع دائرة بينهما تهشيرات ومساحات فارغة يحد هذه المساحة ككل.

قامت الفنانة بالربط بين هذه المنطقة وباقي التصميم من خلال خطوط رأسية يمتد في اتجاه الخطوط الرأسية السابقة لتكون مساحة طولية أخرى تحتوي علي ثلاث دوائر الأولى والثالثة دوائر علي أرضية محفورة ، أما الدائرة الوسطية فهي محفورة علي مربع غير محفور مما يعطي تغير في المنظومة الكلية لهذه المساحة.

وإلي جانبي هذه المساحة يمتد تصميم تماثل حيث يوجد علي جانبيها انصاف دوائر تحتوي علي دوائر صغيرة أو تهشيرات أو مساحات محفورة نصف دائرية، يلي هذه المساحة مساحة أخرى تحتوي علي مجموعة دوائر ذات معالجات مختلفة تتربط بواسطة أقواس دائرية وكأما دوائر أخرى تمر من أسفل الدوائر الصغيرة ذات التحليلات المختلفة.

⁽¹⁾ريحانة محمد محمد ربحان(2015): مرجع سابق،ص75.



شكل رقم (1) يوضح قلادة للفنانة ماني ان سيشر⁽¹⁾

ونجد أن الفنانة قد صاغة الخط الخارجي للعمل علي شكل يشبه أجنحة الطيور الفرعونية وعالجت النهاية علي شكل ذيل مكون من عدة شرائح صغيرة، وقد أستقادت الفنانة من تقنية الحفر الحمضي بطريقة التصوير الضوئي كما أستخدمت الطلاء المعدني بالذهب عيار 18 قيراط علي الفضة، كما أضافت علي العمل وأستخدمت سلك رباعي المقطع كي يستخدم كواصل بين طرفي الجناحين ليتمكن ارتداء القلادة، ونجد أن السواد المرافق للقلادة قد أستخدمت نفس المنهج التصميمي والتنفيذي فيه.

2- عمل نحتي - للفنان (صالح رضا).

شكل (2)، وهو من النحاس الأصفر، زنجدي في هذا العمل نظرة نحتيه لثلاث كتل معدنية صاغها الفنان في تكوين هرمي حيث يكون أي مثلثين من أي زاوية شكل هرمي مما يعطي للعمل الأحساس بالرسوخ والأستقرار، وقد عالج الفنان هذه الكتل من خلال وضع تصميم مستمد من التوريقات النباتية الإسلامية التي تشغل المعدن ككل، ثم يقوم بالتركيز علي بعض الأماكن من خلال عدد من المساحات النحاسية المصقولة حيث يعطي التصاد بين الأرضية المزخرفة والمزحمة والمساحات الخالية من الزخارف قدرة لهذه المساحات علي جذب النظر ويزيد من ذلك أختلاف مستويات هذه المساحات علي الأرضية المزخرفة.

⁽¹⁾Barbara Lee Diamostein 1990-“ Hand made in America”. A- USA.- P.207 .

وجعل الفنان الخطوط العضوية تلعب دوراً هاماً في الوحدة الككلية للتصميم، حيث أستخدم الزخرفة بفروع النباتات لتعايش مع بعض المساحات الخالية من الزخرفة، مثلانصف دائرة الموضوعة في الكتلة اليمني، حيث يتماشي خطها الخارجي مع نفس روح الخطوط الداخلية للتصميم. كما أن الخطوط الدائرية في المثلثين يقومان بعملية الربط بينهما في تناغم متكامل، كما أن الخطين الجانبيين عند أمتدادهم يلتقيان بالنقطة العليا للمثلث الثالث. وهذا الفكر يوضح أهمية معالجة السطح المعدني وكيفية الاستفادة منه في صياغة الأشكال المجسمة القادرة علي التعبير الفني من خلال التصميم علي أفرادات هذه الأشكال المجسمة. وقد أستخدم الفنان الحفر الحمضي بالتصوير الضوئي وأستفاد من إمكانية تكرار التصميم علي المجسمات الثلاثة مع تغير أسلوب المعالجة ، كما أستخدم عمليات اللحام بالقصدير والثني للحصول علي المجسمات من أفراداتها.



شكل رقم (2) عمل نحتي للفنان صالح رضا (1)

3- قلادة دمشقية – للفنانة (ماني أن سيشر).

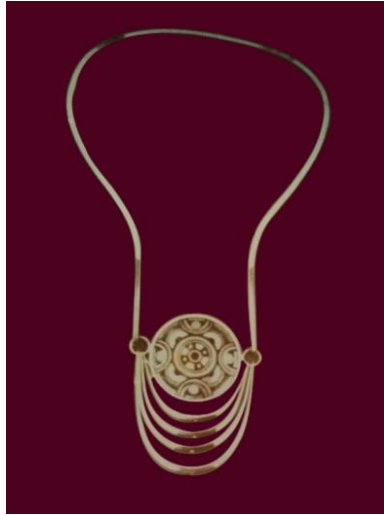
شكل (3)، وهي من النيكل، والنحاس الأحمر، والنحاس الأصفر علي الفضة، ويتكون هذا العمل من عدة أجزاء مترابطة في تكوين فني مميز، ومن أهم هذه الأجزاء الشكل الدائري الذي قامت الفنانة بتحليله إلي عدة مساحات هندسية مستخدمة في ذلك عدد من الدوائر وأجزائها حيث نجد في الوسط دائرة تحتوي علي شكل يشبه الصليب يتكون من دوائر صغيرة ومساحات لامعة علي خلفية داكنة تحيط بهذه الدائرة عدة دوائر أخرى ثم اربع أنصاف لدوائر تحتوي انصاف دوائر داخلية داكنة.

وفي المساحات الوسطية بينهما نجد أنصاف دوائر أخرى تتجه إلي الخارج وتحتوي علي عدة أقواس خطية وكذلك تحليل للمساحة الداخلية لهذه الأقواس عن طريق نصف دائرة صغيرة تتجه للداخل لتوجه

(1) دليل المعرض القومي للفنون التشكيلية السادس والعشرون (9 199)، ص 124.

عين المشاهد مرة أخرى لداخل العمل الفني، ويؤكد ذلك جزء صغير ملاصق لها علي الأطار الخارجي للدائرة، وعلي جانبي هذه الدائرة يوجد ذرتين دائرتين يخرج منهم أي أسفل أربع شرائح ذات تقوس إلي أسفل تعطي المساحات البيئية أشكال لعدد من الأهله كما أن الانعكاسات الناتجة من صقل هذه الرائح أحساس بالحيوية علي العمل الفني، تتصل هاتان الحلقة كذلك بقطعة من السلك مربع المقطع الذي يلتف في انحناءات جميلة لتلتف حول العنق في إنسيابية متميزة.

التكوين العام للقلادة يعتمد علي الخطوط اللينة والأنسيابية وكذلك الدائرة كعنصر يضيف إلي هذه الأنسيابية مزيد من الحيوية، وقد استخدمت الفنانة تقنية الحفر الحمضي غير المباشر وكذلك تقنية اللحام والبرد السفلية ، كما أستفادة من الأكسدة للتأكيد علي التضاد اللوني في العمل



شكل رقم(3) قلادة دمشقية للفنانة ماني ان سيشر⁽¹⁾

4- بروش – للفنانة (ميراندا اينبس).

شكل (4)، وهو من الحديد والبولي أستر، وتقوم الفنانة بتحليل جسم السمكة إلي خطوط خارجية بسيطة ذات مساحة فراغية، حيث حلت الخط الخارجي للسمكة للقوسين الأعلى بسيطة الأنحاء والسفلي أكثر منه في درجة الأنحاء ينتهيان بذيول هندسي ثلاثي الأضلاع، أما العينين فقد أضافة لهما خاصية الدمج بين الشكل الجانبي والشكل المقابل فوضعت العينين إلي بعضهما البعض بدلاً من ظهور عين واحدة، أم الفم فقد عبرت عنه بفتحة بسيطة ثم قامت بعمل بعض التهشيرات علي جسم السمكة وذيلها .

⁽¹⁾Miranda Inpes 1996-“ Jewellery” A Dorling Kindersley Book London Pupblishers L T D.

ونجد أن الفنانة قد وضعت حل تشكيلي للمساحة الفراغية الموجودة في الشريحة من خلال إدخال خامة جديدة علي المعدن وهي البولي أستر حيث أستخدمت خيوط بلاستيكية وأسماك مصنعة من البولي أستر لشغل هذا الحيز، وقد أستخدمت الفنانة تقنية الحفر الحمضي الغير مبار عن طريق طلاء السطح المعدني بمادة عازلة وإزالتها بواسطة شوكة حفر، ثم حفرها بالأحماض مما يعطي الخطوط الموجودة علي العمل.



شكل رقم(4) دبوس صدر (بروش) للفنانة ميراندا اينبس (1)

ثانياً: الإطار العملي:-

ويدور حول عملية التجريب وما يصاحبها من عمليات ابداعية:-

في ضوء تحليل الأعمال السابقة ومن خلال عرض الباحث للجانب النظري للبحث، ويقوم الباحث بأجراء تطبيقات علي طلاب الفرقة الأولى بكلية التربية النوعية – جامعة الزقازيق للعام الجامعي ، بهدف التحقق من صحة الفرض التي يستند إليها البحث لمعرفة مدي ملائمة التطبيقات لاهداف البحث وفروضه، وإمكانية إخضاع هذه التقنيه للبحث والدراسه والتجريب للمساعدة علي إظهار خصائصها وجمالياتها الطبيعية وإمكاناتها التشكيلية والفنية

منطلقات التجريب:-

إن الإطار العملي لا ينفصل عن الإطار النظري، لأن كل خط يخطه الفنان أو الطالب لابد أن يسبقه تصور ذهني لكيفية وهيئة وتعبير هذا الخط.

(1)Mirand Inpes Ipid- P.N 61. .

لذلك استند الإطار العملي علي نتائج وتحليل الإطار النظري لتوصيل المعارف والمعلومات والحقائق للطلاب للاستفادة منها في تنفيذ أعمالهم الفنية.

" ويجب الإشارة إلي أن توجيه الطلاب أثناء التجربة لا يعني إجبار الطلاب علي أسلوب دون غيره، فالتوجيه يقع بين الحرية المطلقة والإملاء، والحرية المطلقة معناها ترط الطالب يعمل ما يشاء دون النقيذ بأي قيم قد يستقيذ منها إذا جاءت من شخص أنضح، في حين إن الإملاء هو فرض القيود علي الطالب الذي يرددتها دون فهم تنفيذاً لأوامر المدرس".⁽¹⁾، لذلك فإن هدف التوجيه الحفاظ علي فردية وأسلوب كل طالب في التعبير عن مشغولته مع أكساب الطالب المهارات والتقنيات المختلفة والتي ترقى عملهم الفني إلي أفضل مستوي.

وجاء الإطار العملي شكل تجربة مع عدد (18) طالب من طلاب الفرقة الأولى قسم التربية الفنية – كلية التربية النوعية – جامعة الزقازيق، وتم تنفيذ التجربة في ثمان مقابلات كل مقابلة 4 ساعات أسبوعياً لمدة 8 أسابيع في الفصل الدراسي الأول للعام الجامعي 2020/2019م .

بدأت المقابلات الأولى مع الطلاب بإعطاء معلومات عن معالجات السطح المختلفة قبل تنفيذ المشغولة المعدنية وذلك من منطلقين:

بمعلومات تفصيلية عن معالجات السطح مع التأكيد علي تقنية الحفر الحمضي والأكسدة وما يحققه من قيم جمالية ملمسية تثري المشغولة المعدنية .

الأول: منطلق تربوي يحس البدء من السهل إلي الصعب ، ومن البسيط للمركب، مما يشجع التلاميذ ويعطيهم الخلفية الكاملة مما يحتاجوه من معلومات عن طريقة الحمض والأكسدة قبل تنفيذ المشغولة .

الثاني: وهو من منطلق فني وهو أن مثل هذه البداية المعرفية تغطي جميع معارف الطالب بما يحتاجه من جوانب تقنية قبل معرفة الخامة وذلك من أجل التفكير بطلاقة أثناء وضع التصميم من أجل إثراء المشغولة المعدنية بما تحتوية من قيم تشكيلية ولملمسية

وكانت المقابلات مرتبة علي النحو التالي:-

المقابلة الأولى:

- حيث يتم فيها عرض معلومات باستقاضة عن الأحماض وأنواعها وطريقة كل منهم والتركيز الخاص بكل نوع وحسب الخامة المستخدمة معه حيث يختلف نوع الحمض في الاستخدام حسب طبيعة

⁽¹⁾محمود البسيوني(1985): " الرسم في المدرسة الابتدائية"، دار المعارف، القاهرة، ص26

الخامة ، وكذلك عرض تركيزات الأحماض وإختلافها علي حسب العمق المراد حفرة وتحديد المستويات المختلفة داخل المشغولة الواحدة ، مع التأكيد علي تجهيز القطعة وتنظيفها جيدا قبل طباعة التصميم عليها ونزولها في الحمض حتي تعطي التأثير المناسب حسب طبيعة التصميم المخطط له مسبقا .
- بعد ذلك يتم تعريف الطلاب بأختيار سمك النحاس علي حسب نوع الحمض المراد الحفر بيه علي المشغولة ، وكذلك تحديد عدد الطبقات المراد تجهيزها تبعا للتصميم ومراعاة تعدد الطبقات وتراكبها والعزل الجيد لكل طبقة حتي تحقق القيم التشكيلية المراد تحقيقها للمشغولة في النهاية.
المقابلة الثانية:

- يتم فيها تعريف الطلاب بطرق العزل المختلفة والنتيجة المراد تحقيقها كقيمة ملمسية للمشغولة حيث تختلف طرق العزل ما بين:-

- 1- طريقة الحفر بوضع علامات غير مباشرة علي سطح المشغولة.
 - 2- طريقة الحفر بالراتينجات (القلافونية).
 - 3- طريقة الحفر بالتصوير الضوئي.
- وهناك العديد من العوامل الأخرى التي يستخدم فيها الحفر الحمضي مما يثري هذه التقنية ويضيف إليها خصائص متعددة منها:-

- 1- إضافة الحس التلقائي والقيمة التعبيرية في بناء تصميمات أشغال المعادن .
 - 2- تنوع التقنيات يعطي تنوع في الإمكانيات التكيلية للمشغولة المعدنية.
 - 3- إمكانية استخدام عدد من الملامس في المشغولة الواحدة .
 - 4- إمكانية الجمع بين تقنيات الحفر الحمضي وتقنيات أخرى مثل التفريغ والتقيب.
 - 5- إمكانية استخدام الحفر الحمضي في أشغال فنية معدنية مسطحة أو مجسمة.
- المقابلة الثالثة:

حيث يتم فيها عرض بعض الأعمال لفنانين تناولت أعمالهم حفر الأحماض ولكن بطرق مختلفة مع أختلاف شكل المشغولة المنفذة وإختلاف الخامة مما يعطي للطالب خلفية واسعة من المعلومات والخبرات المختلفة حتي يكتسب رؤية شاملة يستطيع بيها تكوين فكرة تجاه المشغولة المراد تنفيذها مع مراعاة كل الخطوات السابقة سواء من حيث الخامة أو انواع الأحماض وطرق العزل المختلفة حتي يستطيع تكوين فكرة مبدئية عن تصميم مشغولته المعدنية بما يتناسب مع الجانب التقني .
المقابلة الرابعة:

- يتم فيها السماح للطلاب بوضع تصورمبدئي لشكل المشغولة المعدنية المراد تنفيذها مع التأكيد علي مراعاة التراكب للشرايح المختلفة وتحديد الملامس المراد تحقيقها من خلال الحفر بالحمض حتي يستطيع الطالب عند التنفيذ الحفاظ علي القيم التشكيلية والملمسية المراد تحقيقها ويتم تأكيدها بشكل

مباشر من خلال الأكسدة للقطعة وذلك من أجل التأكيد علي الظل والنور والفتاح والغامق لإظهار جماليات وثرء المشغولة المعدنية.
المقابلة الخامسة:

- بعد الموافقة للطلاب علي التصميم المقترح الخاص بفكر كل طالب بما يتناسب مع الجانب التقني يتم تعريف الطالب بكيفية طباعة التصميم علي شرائح النحاس المختلفة وتحديد الأجزاء المراد حفرها ليتم التأكيد علي عزلها جيدا من أجل تحقيق المستويات المختلفة.
- بعد تجهيز القطعة لتنزيلها في الحمض والتأكد علي الخطوط جيدا ووضع العازل المناسب والذي ستناسب شكل العازل وطبيعته مع الملمس المراد تحقيقه علي سطح المشغولة وكيفية التأكيد علي الخطوط المختلفة وذلك حرصا علي إظهار الجانب الملمسي بصورة واضحة.
المقابلة السادسة:

- يتم فيها عرض نوع الحمض علي الطلاب المستخدم حسب طبيعة ماتم تحديده مسبقا مع طبيعة التصميم وحسب العمق المراد تنفيذه للمشغولة المعدنية، حيث تم الاتفاق علي إستخدام نوعين من الحمض ألا وهما (حمض النتريك، حمض الحديدوز) وذلك بسبب إختلاف تأثيرات الحفر والعمق لكل منهما حسب تعدد وتنوع الشرايح في المشغولة الواحدة والغرض من إيجاد إختلافات واضحة في سمك الحفر مما يثري المشغولة المعدنية.

- بعد ذلك يتم وضع القطع المكونة للمشغولة وتركها علي حسب العمق المراد تحقيقه ، مع التأكيد علي الطلاب علي أنه يمكن إستخراج قطعة قبل الأخرى ويتم طفها وتنظيفها جيدا ويتم عزل أجزاء أخرى من التصميم وتغطية أجزاء أخرى تم حفرها أو التأكيد علي أجزاء مراد حفرها أكثر عمقا ويتم وضعها في الحمض مرة أخرى وتركها علي حسب المدة الزمنية المحددة المناسبة للعمق المراد تحقيقه للشريحة المعدنية مؤكداً القيمة الملمسية للقطعة
المقابلة السابعة:

- بعد خروج القطعة من الحمض وتنظيفها جيدا وتلميعها لإظهار العمق والقيمة الملمسية المراد تحقيقها للشريحة المعدنية ، يتم بعد ذلك تجميع الشكل النهائي للشرائح المكونة للتصميم وتحديد الشكل والأرضية ، حيث أن من أجل معالجة الشرايح بالتقنيات الأخرى المساعدة ألا وهي تقنية الشق والتفريغ وذلك من أجل التأكيد علي عنصر الفراغ داخل المشغولة وما يضيفه من جمال يثري المشغولة المعدنية.
- بعد ذلك يتم عملية الأكسدة للمشغولة المعدنية ولكن قبل ذلك يتم تعريف الطلاب بطريقة الأكسدة وما فائدة إستخدامها للمشغولة وماتضيفه وتحققه من جمال للمشغولة المعدنية.

- ومع تعدد طرق وأساليب المعالجات اللونية للأسطح المعدنية ، يتم التأكيد للطلاب علي الأكسدة لسطح المشغولة المعدنية وهي أحد وأهم أساليب معالجة الأسطح وما تخلقه من درجات ظلية وضوئية" حيث أن المعتم والمضئ من أكثر العناصر استخداماً في بناء العمل الفني رغم أن معظم الطلبة يواجهون صعوبة في إدراك الكثير من الدرجات اللونية المختلفة من أقصى الظل إلي أقصى الضوء⁽¹⁾ وما يضيفه من جمال تتحصر بين اللون الأسود ودرجات البني والتي تثري سطح المشغولة المعدنية ، " ومع تعدد هذه الأساليب أو الطرق فإن الهدف من ذلك هو إحداث تغيرات لونية علي سطح المعدن تسهم في إبراز وتأكيد العديد من القيم الجمالية لهذا السطح والتي تتباين بتنوع الأسلوب أو الطريقة المستخدمة في المعالجة ، كما تسهم في الحفاظ علي السطح المعدني من أثر العوامل الجوية.

- وتتم عملية الأكسدة للمشغولة بعد الإنتهاء من خطوات العمل تجري عملية صقل وتنعيم وأكسدة القطعة بطريقتين مختلفتين ألا وهما بطلائها بكبريتيد البوتاسيوم المذاب في الماء أو استخدام الطريقة التجارية لذلك وهي البوتاس مع عمود الكبريت في الماء ويغلي حتي يصبح لونه غامق أسود مائل للبني، ثم تجري للقطعة عملية الكشف عن الأجزاء البارزة لإظهار جمال التصميم من خلال الضوء والظل الناتج عن عملية كشف الأكسدة مما يعطي المشغولة المعدنية جمال خاص.

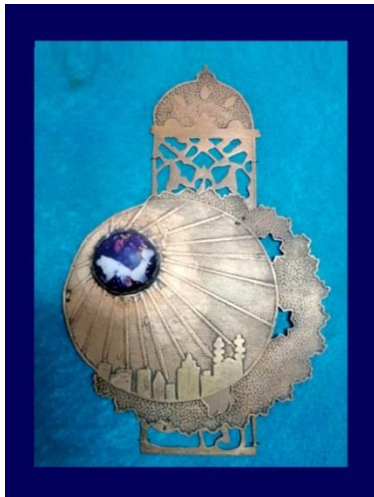
المقابلة الثامنة:

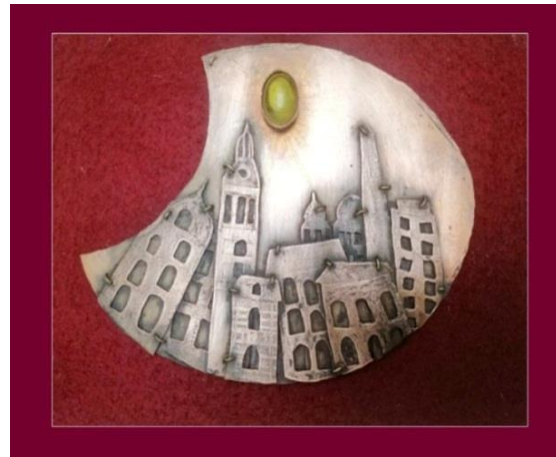
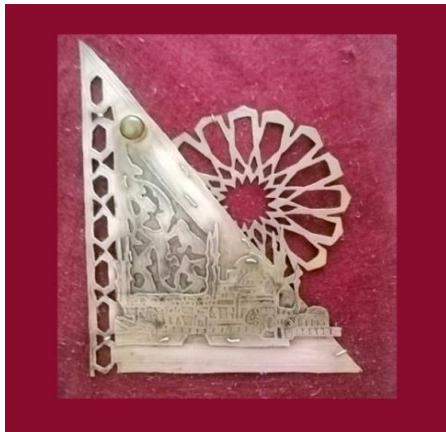
- بعد الإنتهاء التام من لحام الشرايح وتجميع التصميم للمشغولة المعدنية، يتم التطعيم بالأحجار ووضع بيت فص علي حسب ماتحتاجه المشغولة ليضفي جمالا للمشغولة ويتناسب إختيار لون الحجر مع المشغولة ويعطيها لمسة جمالية تضفي رونقاً للقطعة .

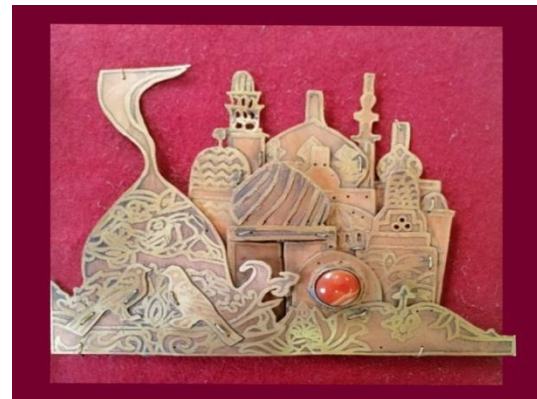
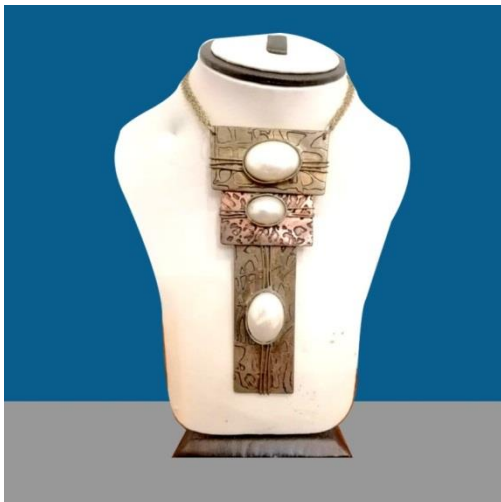
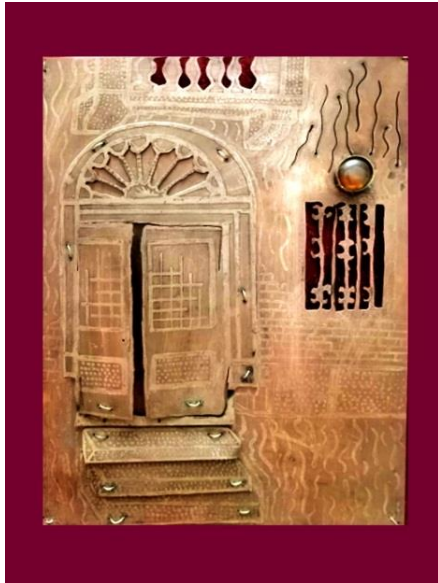
-بعد ذلك تأتي آخر خطوة ألا وهي الإخراج للمشغولة المعدنية حيث يتم التأكيد علي الطلاب علي أهمية الإخراج وما يحققه من جمال يكمل تصميم المشغولة ويظهر جمالها ، حيث يتم إختيار خلفية مناسبة تتناسب مع الألوان المختلفة لشرايح النحاس الأحمر والأصفر واللون الغامق الناتج من عملية الأكسدة ويتم مراعاة لون الحجر المضاف للقطعة حتي لا يتنافر الشكل مع الأرضية والتأكيد علي تحقيق التوافق بينهم مما يظهر جماليات القيمة الملمسية للفتح والغامق الناتج من حفر الحمض وما يخلقه من قيم تشكيلية ناتجة من تراكب الشرائح المعدنية .

⁽¹⁾جوهانز ايتتين(2010): " التصميم والشكل"، ترجمة صبري محمد عبد الغني ،الهيئة المصرية العامة للكتب، القاهرة،ص92.

عرض للأعمال الطلابية نتاج البحث:-







النتائج والتوصيات:

أولاً: النتائج

- 1- أثبتت الممارسات التجريبية أنه يمكن التوصل إلي العديد من المعالجات السطحية سواء بشكل حر أو مقصود.
- 2- أمكن التعرف علي العديد من القيم الجمالية والتشكيلية من خلال الجمع بين الملامس والتفاصيل الدقيقة والخطوط والهيئات الشكلية المتنوعة التي تتيحها تقنية الحفر الحمضي.
- 3- أمكن تطبيق تقنيات الحفر الحمضي في مجال أشغال المعادن علي المعادن المختلفة بحيث يمكن الجمع بين أكثر من معدن في المشغولة المعدنية الواحدة ، مما يؤكد إمكانية استخدامها كتقنيات متنوعة تحقق العائد التعليمي المطلوب لمعلم التربية الفنية.
- 4- ان معالجة الأسطح يمكن أن تثري المشغولة المعدنية لما تنتجة من تأثيرات ملمسية متنوعة.
- 5- تقنيات الحفر الحمضي لا تنحصر عند حدود الشكل المسطح بل يمكن تعدد الأشكال كمال يمكن الاستفادة منها في العمل علي أفرادات الأشكال المجسمة.
- 6- إن استخدام أحد تقنيات الحفر الحمضي منفردة أو مشتركة مع غيرها كالأكسدة تتيح فرصة أكبر لإثراء المشغولة المعدنية بما تخلقه من جماليات الظل النور الناتج من ملامس الحمض والأكسدة معاً.

ثانياً: التوصيات

- في ضوء ماتوصلت إليه الدراسة من نتائج تبين لنا إن تقنيات الحفر الحمضي يمكن أن تكون مدخلا جديداً في تدريس أشغال المعادن بما يحققه من ابعاد جمالية وتشكيلية جديدة، لذلك توصي الباحثة بالآتي:-
- 1- فتح آفاق جديدة في معالجة الأسطح المعدنية وخاصة تقنية الحفر الحمضي في مجال المعادن بشكل يساعد علي تحقيق أهداف التربية الفنية في وضع تقنيات مبسطة تراعي الجوانب المادية والبدنية للطلاب
 - 2- إتاحة الفرصة للطلاب وممارسي مجال التشكيل المعدني بالتجريب في خامات ومواد جديدة للكشف عن إمكاناتها التقنية والفنية بما يسهم في نمو الجوانب الإبتكارية والفنية لديهم
 - 3- إجراء المزيد من البحوث والدراسات العلمية في المواد الكيميائية والأحماض للإفادة منها في مجال التشكيل المعدني.
 - 4- ضرورة الوصل بين العلوم المختلفة والفن في مجال التشكيل المعدني

المراجع

أولاً: المراجع العربية:

1. أحمد عبد الحفيظ وفتح الباب (2002): "التصميم في الفن التشكيلي"، عالم الكتب، القاهرة.
 2. أشرف محمود صالح (1989): "الطباعة وتبوغرافية الصحف"، الطبعة الثانية، دار العربي للنشر والتوزيع
 3. التكنولوجيا (1985): موسوعة علمية ابداعية مصورة بالألوان ، المجلد السادس، جنيف.
 4. فتحي أحمد (1985): " فن الجرافيك المصري"، الهيئة المصرية العامه للكتاب
 5. محمود البسيوني (1985): " الرسم في المدرسة الابتدائية"، دار المعارف، القاهرة.
 6. هلموت ستابف (1977): " الكيمياء الصناعية" ترجمة محمد إسماعيل عبد اللطيف، دارالأهرام ، القاهرة.
 7. جوهانز ايتتين (2010): " التصميم والشكل"، ترجمة صبري محمد عبد الغني، الهيئة المصرية العامة للكتب، القاهرة.
 8. ثانياً: الرسائل والأبحاث العلمية:
 9. محمد جلال محمد علي عبد الرازق (1978): " فن الحفر الغائر وتطوره وطرق طباعته"، رسالة ماجستير غير منشورة، كلية الفنون الجميلة، جامعة حلوان.
 10. كرم مسعد أحمد محمد فرج (2000): "الإمكانات التشكيلية لتقنيات الحفر الحمضي كمدخل التجريب في تشكيل مشغولة معدنية جديدة، رسالة ماجستير، كلية التربية الفنية، جامعة حلوان
 11. خالد أبو المجد أحمد آدم (1999): العناصر الطبيعية كمصدر لإستلهاام معالجات ملمسية وتوظيفها تشكليا في مجال أشغال المعادن، رسالة ماجستير، كلية التربية الفنية – جامعة حلوان
- ثالثاً: المراجع الأجنبية:

- (1) Barbara Lee Diamostein 1990-“ Hand made in America”. A- USA.- P.207.
- (2) Ropert von Neumn(1972):“The Design and creation of jewelry”. Revised Edition chilion Book C.O-USA
- (3) Miranda Inpes 1996-“ Jewellery” A Dorling Kindersley Book London Pupblishers L T D. U . K .